

Инструкция по использованию

NBT-WHG-AS

Тип продукта

NBT-WHG-AS - электроотводное бесшовное, покрытие синтетической смолы на основе эпоксидной смолы с минеральными наполнителями. Толщина слоя составляет примерно 1,5-2,0 мм

Состав

NBT-WHG-100 (Опционально)

- Эпоксидная (смола)- шпаклёвка

NBT-WHG-200

- Проводящая эпоксидная (смола)- грунтовка

NBT-WHG- 300

- Проводящее эпоксидное (смола)- покрытие

Материал

NBT-WHG-100 Компонент А

NBT-WHG-100 Компонент В

NBT-WHG-200 Компонент А

NBT-WHG-200 Компонент В

NBT-WHG- 300 Компонент А

NBT-WHG- 300 Компонент В

NBT-WHG- Разбавитель

NBT-WHG- Порошок

Орудия труда

Обычный инструмент монтера, дополнительно мешалка, мерная посуда с штриховкой, веник, кольцевидная кисть, промышленный валик (мерлушка), накатный ролик, разглаживатель из высококачественной стали, мастерок, валик с шипами, промышленный пылесос, ведро

Температура материала и температура поверхности

Температура материала: материал покрытия мин. +15 °С

Температура поверхности: между + 10 °С и + 30 °С, точка росы мин. 3 К.

Избегать сквозняков и прямых солнечных лучей!

Поверхность

Поверхность должна соответствовать строительным нормам, быть плотной и достаточно прочной. Поверхность нужно предварительно обработать т.е.

очистить от грязи, от остатков цемента, пыли, обломков и сыпучих материалов

Предел прочности поверхностей должен составлять в среднем $> 1,5 \text{ Н / мм}^2$,

остаточная влажность бетонной поверхности $< 4\%$.

Обработка

Для правильной обработки необходимо соблюдать инструкцию или принять во внимание данные о безопасности при работе с изделием (данные ЕЭС) NBT-WHG-200 и NBT-WHG-300, поставляются в одинаковом по отношению к друг другу количестве. Система состоит из двухкомпонентной грунтовки и двухкомпонентного саморастекающегося покрытия. Компоненты тщательно перемешать между собой (время смешивания 4 минуты) Размешанный материал перелить в чистый контейнер и еще раз перемешать.

Выравнивание (опционально)

При шероховатостях, больших и малых углублениях или порах необходимо провести выравнивание и шпатлевание поверхности основой NBT- WHG- 100.

Выравнивание (Опционально)	Стандартная упаковка (килограмм)	Весовой состав
NBT-WHG-100		
Компонент А	5,2	100
Компонент В	3,15	60
Порошок	25	320

Компонент А и В смешать, затем добавить NBT-WHG порошок. Готовым раствором выровнять углубления или неровности в бетонной поверхности.

Расход: примерно 1,5 кг / м² / мм

Устойчивость материала при хранении

Температура	NBT WHG 100
15°C	примерно 60 мин.
20°C	примерно 45 мин.
30°C	примерно 20 мин.

Заземление

На каждые 100 м² покрываемой площади нужно установить перед наложением грунтовки на покрываемую поверхность с двух сторон рабочие пластины с самоклеящимися медными лентами длиной 50-100 см для подключения потенциала.

Проводящая грунтовка

Грунтовка - NBT-WHG-200

Роликом тщательно нанести на поверхность, пропитывая поры, избегая образования луж.

Грунтовка	Стандартные упаковки (кг)	Весовой состав
NBT-WHG-200		
Компонент А	4,06	100
Компонент В	0,82	20

Грунтовка содержит растворитель, что при неблагоприятных условиях продлевает время простоя. Растворитель должен полностью испариться перед нанесением последующего слоя (т.е. существует опасность образования пузырей при последующем покрытии)

Расход: прим. 0,3 кг/м²
/ Смесь /

Расход зависит от температуры, шероховатости и впитывающей способности поверхности.

Требования: Сопротивление заземления $R_E < 10^4 \Omega$

Устойчивость материала при хранении

Температура	NBT WHG - 200
15°C	примерно 60 мин.
20°C	примерно 45 мин.
30°C	примерно 20 мин.

Проводящие покрытия

Предварительно дозированные компоненты смешивают, до образования гомогенной массы.

Покрытие	Стандартные упаковки (кг)	Весовой состав
NBT-WHG-300 (Поверхность пола)		
Компонент А	21,6	100
Компонент В	4,4	20,5
NBT-WHG-300 (Поверхность		

стен)		
Компонент А	21,6	100
Компонент В	4,4	20,5
Разбавитель	1,0	2,5

NBT-WHG-300 равномерно распределить по поверхности при помощи стального разглаживателя.

Не использовать зубчатый шпатель или ракель. Толщина слоя покрытия составляет минута 1,5мм (это составляет примерно 26 кг на 10 м²). Толщина слоя более 2 мм отрицательно влияет на заземления.!

Примерно после 10 мин. при помощи круговых движений игольчатого валика необходимо удалить воздух из еще свежего покрытия. Этот процесс повторить ещё раз через тридцать минут. При обработке поверхностей со склоном <2%, а также поверхностей стен добавляется

NBT-WHG-разбавитель (2-5 массы %).

Расход при толщине 1,5 мм /м²: 2,5 кг (смесь)

Устойчивость материала при хранении

Температура	NBT WHG - 300
15°C	примерно 80 мин.
20°C	примерно 60 мин.
30°C	примерно 45 мин.

Допустимая нагрузка

Можно применять: примерно после 24 часа (при 23°C)

Механическая и химическая нагрузка: примерно через 6 дней (при 23 °C)

Проверка

Проверки проводятся в соответствии с DIN 28054.

Готовое покрытие проверяется в соответствии с DIN EN ISO 1 081 на достаточную электроотводную способность.

Требование к грунтовке:

Сопротивление заземления $R_E < 10^4 \Omega$

Требование к проведенной работе:

Сопротивление заземления $R_E < 10^6 \Omega$

Ремонт

В дефектных местах покрытие удаляется до неповреждённой поверхности.

Переходы отшлифовываются, покрытие наносится по-новому.

Хранение продукта

Все упомянутые продукты хранить в сухом прохладном месте (жидкие и пастообразные продукты не замораживать).

Соблюдать правила пожарной безопасности.

При хранении продукта (невскрытая упаковка) при температуре от 23°C минимальный срок хранения составляет:

NBT-WHG-100 Компонент А	12 месяцев
NBT-WHG-100 Компонент В	12 месяцев
NBT-WHG-200 Компонент А	12 месяцев
NBT-WHG-200 Компонент В	12 месяцев
NBT-WHG-300 Компонент А	12 месяцев
NBT-WHG-300 Компонент В	12 месяцев
NBT-WHG Порошок	24 месяца
NBT-WHG Разбавитель	24 месяца

Более высокие температуры сокращают срок хранения.

Упаковки необходимо хранить плотно закрытыми и хорошо закрывать, после того как из упаковки был взят материал.